

## GUIA DO USUÁRIO

ENERGIA

19vdc 45w

Adaptador de Energia mundial 90-240AC 50/60hz, 19v 45watt de saída com o pino central positivo. Em caso de perda do cabo de alimentação, o plugue mostrado abaixo é do tipo C7.



ENERGIA

19vdc 45w

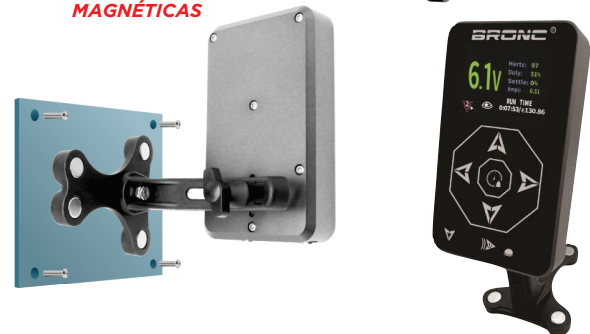
Após desembalar sua fonte de alimentação, você descobrirá que ela requer o uso de um suporte fornecido. Nós a desenvolvemos desta maneira para que a unidade seja facilmente ensacada e forneça a melhor defesa possível contra a contaminação cruzada. Nossa configuração preferida é ao lado da bancada ou gabinete, isto mantém sua superfície de trabalho limpa e esteril, permitindo o movimento livre dos cabos.

O sistema de montagem magnético fornecido juntamente com sua fonte de alimentação pode ser girada para qualquer das suas 4 diferentes posições, para montagem: Superior, direita, esquerda e inferior. Também mostra a capacidade de conectar a base de montagem na parede de metal diretamente à fonte de alimentação.



O PARAFUSO NÃO DEVE TER MAIS DE (5\*16MM)

PLACA MAG (OPCIONAL)  
PARA MONTAGEM EM  
SUPERFÍCIES NÃO  
MAGNÉTICAS



PLACA BASE (OPCIONAL)  
PARA LIVRE APLICAÇÕES EM TAMPOS DE MESA

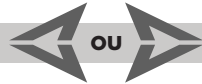
## OPERAÇÃO BÁSICA

### AJUSTE DE VOLTAGEM



*Pressionando o as setas cima e baixo irá ajustar a voltagem de saída. A predefinição ativa no momento manterá a nova configuração como sua voltagem pré definida*

### ALTERANDO CONFIGURAÇÃO DE VOLTAGEM



*Pressionando as setas direita ou esquerda, alterna entre as predefinições de tensão; o padrão é uma predefinição para cada botão. Isso pode ser alterado para 2 ou 3 predefinições por botão; consulte a predefinição na página 5.*

### SUBSTITUIÇÃO DE PEDAL

PRESSIONE



*Pressionando o botão Iniciar/Parar desliga a saída de energia para a sua máquina e liga de maneira contínua, independente da fonte de alimentação estar no modo de manutenção ou conectado ao pedal.*

### MANTENDO MODO PEDAL

SEGURE



*Pressione o botão Iniciar/Parar para aparecer ou desaparecer o ícone do pedal.*

### TEMPORIZADOR DE SESSÃO

PRESSIONE



*Quando estiver em modo de horário da sessão, pressionar o botão do relógio, ele tem a função de iniciar, parar ou retomar a contagem do relógio. Manter o botão do relógio pressionado por alguns segundos, isso redefinirá a contagem*

## DISPLAY

### ATRIBUTOS DE EXIBIÇÃO

*Ponto de ajuste de voltagem: Ajuste usando as setas para cima / para baixo ou selecione uma predefinição diferente usando as setas para a direita / esquerda.*

*Saída Física: Quando acende a luz vermelha, há energia no cabo do clipe. Quando cinza, a saída está desativada. O número indica qual predefinição está ativa e a seta verde indica qual botão foi usado para adquirir a predefinição atual.*

*Status da Entrada: Indica qual método de entrada usado para ativar a saída; isso é muito útil para solucionar problemas de pedal ruim.*

*Sessão/Tempo de execução: Indica o "Tempo da sessão" com base nas entradas do cronômetro ou "Tempo de execução" com base na energia real da máquina de tatuagem. É necessário o usuário entrar no menu de configurações para selecionar qual método usar para coletar, bem como definir a taxa horária a ser calculada.*

**Hertz: 97**

*Velocidade da máquina em ciclos por segundo*

**Duty: 51%**

*Porcentagem da bobina da máquina no tempo dentro de um ciclo*

**Settle: 0%**

*Qualidade de comutação do contato frontal como uma porcentagem do tempo*

**Amps: 0.51**

*Consumo de corrente da máquina em Amperes*

## DISPLAY

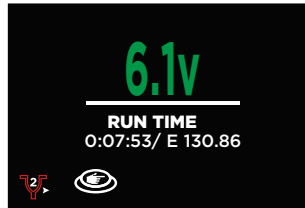
### VISUALIZAÇÃO DE TELA

SEGURE

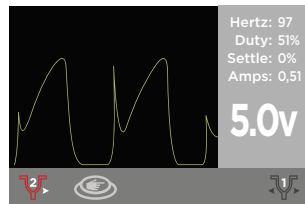
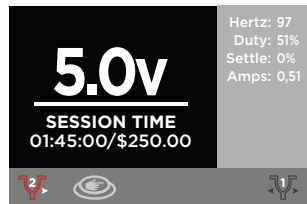
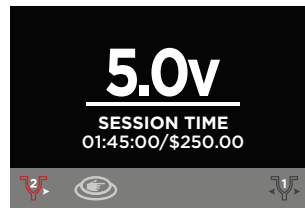
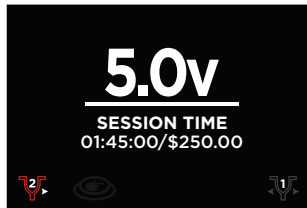


Pressione e mantenha pressionado o botão de seta para a direita para indexar através de diferentes layouts.

TPN-036 A tela tem dois modos de exibição



TPN-036 A tela tem quatro modos de exibição



## CONFIGURAÇÃO

### VISUALIZAÇÃO DE TELA

SEGURE



Pressione e segure o botão de seta para a direita / esquerda até que a tela de configurações seja exibida. Use as setas para cima / Para baixo para rolar pelas configurações. Uma vez na configuração desejada, use a seta para a direita para ativar o modo de edição para essa configuração; Nesse ponto, as setas Para cima / Para baixo são usadas agora para selecionar uma nova variável, assim que a variável desejada estiver visível, use a seta Esquerda para voltar à configuração e prosseguir com outras configurações ou pressione o botão Relógio para sair e salvar.

#### Contagem atual:

Define a quantidade de predefinições de tensão disponíveis associadas a cada um dos botões de seta Esquerda e Direita.

#### Potência: (Somente 036x)

Permite que o usuário ative as saídas físicas direita, esquerda ou ambas. Isso controla como os botões predefinidos são associados às saídas físicas.

#### Acelerador (Jumpstart): (Somente 036)

Essa configuração atribui a função de início em salto aos botões predefinidos individuais com as opções Direita, Esquerda e ambas. (O Jumpstart envia um pulso inicial de 12 volts para ajudar a iniciar a partida das máquinas).

#### Cliques Principais:

Permite ao usuário ativar / desativar o som do bipe audível durante o pressionamento do botão.

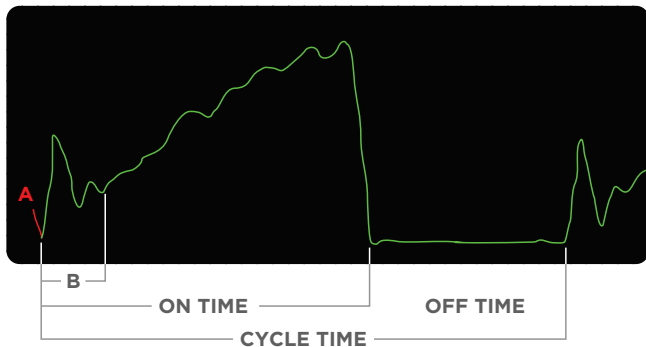
#### Medidor:

Permite que o usuário defina a taxa entre 1 e 999 unidades por hora para uso em cálculos de sessão / tempo de execução

#### Localidade:

Permite que o usuário altere o símbolo da moeda. (somente moeda EUA, UE e CNY)

## FUNÇÃO DE OSCILOSCÓPIO INCORPORADA



### **HZ**

O "TEMPO DO CICLO" é um ciclo completo para baixo / para cima do A-Bar; A quantidade de ciclos completos que ocorrem em um segundo compõe a velocidade da máquina em Hz (ciclos por segundo).

### **STL**

Começamos no ponto "A", onde a mola frontal toca o parafuso de contato e começa a fluir a corrente (amperes). Como você pode ver, durante a duração de "B", a mola frontal salta no parafuso de contato, causando a oscilação da corrente. Isso é o que chamamos de "Liquidar" ou "STL", como é mostrado no visor. A liquidação é representada como uma porcentagem de "ON TIME", portanto, se você estiver vendo um "STL" de 20%, está dizendo que a mola dianteira está saltando para 20% das máquinas "ON TIME" antes de se instalar. Geralmente, quanto maior o comprimento livre das molas dianteiras, mais alto será o ajuste. Embora uma leitura de alta resolução sugira uma interface de contato menos eficiente, um melhor indicador de uma máquina mal ajustada seria uma leitura irregular.

### **DUTY**

Nas fontes de alimentação, o ciclo de trabalho é simplesmente "ON TIME" como uma porcentagem de "TEMPO DE CICLO". As máquinas rotativas NÃO ligam e desligam, por isso estão funcionando a 100% do ciclo de trabalho. As fontes de alimentação têm um processador muito rápido e um hardware de detecção de corrente muito preciso, portanto, nossas medições e matemática são extremamente precisas. Você pode perceber que as leituras de serviço são mais altas do que as observadas em outras fontes de alimentação.

## GARANTIA

A garantia da PRO FONTE DIGITAL PYNGUYM se aplica exclusivamente aos defeitos provenientes de falhas de fabricação e/ou mão de obra de montagem, comprovados por análise técnica e dentro do prazo vigente da garantia. O tempo de Garantia da PRO FONTE DIGITAL PYNGUYM é de 3 meses - Garantia Legal do Código de Defesa do Consumidor.